

68.14

68.14 - Слюда обработанная и изделия из нее, включая агломерированную или регенерированную слюду, на бумажной, картонной или другой основе или без нее:

6814.10 – пластины, листы и ленты из агломерированной или регенерированной слюды, на основе или без нее

6814.90 – прочие

В данную товарную позицию включаются природная слюда, обработанная в большей степени, чем простым распиливанием или обрезкой (например, вырезанная по требуемой форме), а также материалы из агломерированной (составной) слюды или пульпированной (регенерированной) слюды и изделия из всех этих материалов.

Тонкие пластины и осколки, полученные простым распиливанием и обрезкой блоков слюды при добыче, включаются в **товарную позицию 25.25**.

В данную товарную позицию включаются изделия, полученные из этих пластин и осколков. Их ребра не имеют заусенцев, так как для получения применяют штамповку.

Природная слюда часто применяется в чистом виде в форме пластин или осколков. Но поскольку малый размер пластин, их низкая эластичность, высокая стоимость и т.д. во многих случаях затрудняют использование природной слюды, ее часто заменяют агломерированной (составной) слюдой (например, миканит, микафолиум), которую получают связыванием наложенных друг на друга или расположенных рядом осколков слюды, применяя при этом шеллак, природные смолы, пластмассы, асфальт и т.д. Агломерированная слюда изготавливается в форме листов, пластин или лент любой толщины, часто с довольно большой поверхностью. Эти листы и т.д. обычно с одной или (как правило) с обеих сторон укреплены текстильным материалом или стеклотканью, бумагой или асбестом.

Тонкие листы слюды можно также получить, не прибегая к связующим веществам, подвергнув слюдяной порошок и пульпированные отходы слюды термической, химической и механической обработке, аналогичной той, что используется для изготовления бумаги (регенерированная слюда).

Эти тонкие листы затем наносятся на бумажную или текстильную основу с помощью эластичного связующего вещества; они могут быть также использованы для изготовления пластин и лент заданной толщины с наложением нескольких тонких листов слюды и закреплением их органическим связующим веществом.

В данную товарную позицию включаются листы, ленты и рулоны в отрезках; нарезанные куски в форме дисков, четырехугольников (включая квадраты) и т.д. для использования в различных целях; сформованные изделия, такие как трубы, трубопроводы и т.д. Все эти изделия могут быть окрашены в массу или на поверхности, просверлены, фрезерованы или обработаны другим способом.

Благодаря своей высокой теплостойкости и относительной прозрачности слюда, *inter alia*, применяется при изготовлении смотровых окошек печей, сушильных камер и т.п., небыющихся ламп, защитных очков и т.п. Но в основном она используется в электрических устройствах из-за высоких диэлектрических свойств (в производстве моторов, генераторов, трансформаторов, конденсаторов, резисторов и т.д.). Следует, однако, отметить, что слюдяные изоляторы и другие слюдяные изоляционные детали электрических аппаратов, даже в разобранном виде, включаются в **товарные позиции 85.46 – 85.48**, а слюдяные диэлектрические конденсаторы (емкости) включаются в **товарную позицию 85.32**.

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- (а) порошок слюдяной и слюдяные отходы (**товарная позиция 25.25**);
- (б) бумага или картон, покрытые порошком слюды (**товарная позиция 48.10** или **48.14**), а также ткани, покрытые порошком слюды (**товарная позиция 59.07**). Эти изделия не следует путать с описанной выше агломерированной или регенерированной слюдой;
- (в) вермикулит вспученный (**товарная позиция 68.06**) (см. соответствующие пояснения);
- (г) защитные очки и прочие приспособления для защиты глаз, изготовленные из слюды (**товарная позиция 90.04**);
- (д) декоративные елочные украшения из слюды (**товарная позиция 95.05**).